



CQPM 34

## FRAISEUR INDUSTRIEL

Identifiant CPF : 249 156

80%

d'insertion  
professionnelle  
6 mois après la formationUn emploi  
Un salaire  
Une qualification reconnue  
Une expérience professionnelle

## OBJECTIFS

Développer les compétences des opérateurs de production afin qu'ils réalisent des usinages de petites ou moyennes séries par enlèvement de matière, sur des machines-outils conventionnelles, à partir de dossiers de fabrication et dans le respect des règles de sécurité.

## POSTES VISÉS EN ENTREPRISE

Fraiseur conventionnel

## PRÉREQUIS

- Niveau requis : niveau 3 (nomenclature Europe)
- Faire preuve d'une forte motivation au regard de l'environnement industriel et technique
- Maîtriser les 4 opérations de base, l'expression écrite et orale et avoir une logique technique

## UN MÉTIER DES COMPÉTENCES VARIÉES

- Ordonner un mode opératoire d'usinage des pièces unitaires ou de petites séries à partir d'un plan de définition
- Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation de pièces unitaires et/ou de petites séries
- Usiner les pièces unitaires et/ou petites séries conformes
- Contrôler la qualité de sa production
- Entretenir son poste de travail et réaliser la maintenance de 1<sup>er</sup> niveau au poste de travail
- Rendre compte de son activité à toute personne ou tout service concerné

## RECONNAISSANCE

- Qualification professionnelle : CQPM Fraiseur Industriel délivré par l'UIMM (Union des Industries & Métiers de la Métallurgie) – MQ 89 06 57 0034
- Attestation de formation : délivrée par l'AFPI Loire-Drôme-Ardèche

## Un CQPM c'est quoi ?

## Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie

Un CQPM atteste **des compétences professionnelles d'une personne** et **est reconnu** par l'ensemble des entreprises de la branche métallurgie et la plupart des entreprises industrielles **sur le plan national**.

## DURÉE &amp; RYTHME DE LA FORMATION

- Formation sur 1 an
- 3 semaines en entreprise / 1 semaine en formation

## CONTRAT &amp; ÉLIGIBILITÉ

- Contrat de professionnalisation
- Compte Personnel de formation (CPF) / CPF transition Pro
- Pro A
- Plan de développement des compétences
- Statut : salarié sous contrat à durée déterminée ou indéterminée
- Coût de la formation : les frais de formation sont pris en charge par l'entreprise avec le concours de son OPCO
- Pour les salariés et demandeurs d'emploi : nous consulter

## MÉTHODES &amp; MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Exercices pratiques, mise en situation réelle sur des équipements en centre de formation et en entreprise
- Atelier d'usinage conventionnel (fraiseuses, tours)
- Machine à mesurer
- Logiciels de dessin (SolidWorks)

de 385 à 450 heures  
Possibilité d'adapter le parcoursFormation gratuite  
et rémunérée  
pour l'alternant



SAINT-ÉTIENNE  
ROANNE - MABLY  
VALENCE



QUALIFICATION  
EN ALTERNANCE



PRODUCTIVE  
USINAGE

## DÉROULEMENT & CONTENU de la formation

**CQPM 34**

### MODULES DE FORMATION

#### TECHNIQUE

- Lecture de plans
- Les outils de coupe
- Vitesses de coupe, avances et outils
- Ablocage, montage d'usinage
- Systèmes d'axes
- Rattrapage de jeux
- Primes
- Réglage broche et étai
- Tenon et rainures
- Assemblage Vé mâle & femelle
- Assemblage queue d'aronde et rainures en Té
- Fraisage sur table (perçage, alésage, lamage...)
- Diviseur et plateau circulaire
- Métrologie

#### MÉTHODES

- Elaborer une gamme d'usinage

#### SÉCURITÉ

- Travailler en sécurité

#### COMMUNICATION

- Rédaction du dossier
- Préparation à la soutenance

#### REMISE À NIVEAU ÉVENTUELLE

- selon résultat du positionnement
- Mathématiques
- Trigonométrie

### MODALITÉS DE SUIVI D'ÉVALUATION

- Visites en entreprise
- Evaluation en centre et en entreprise pour valider les compétences du CQP
- Présentation d'un dossier technique devant un jury de professionnels

### INFORMATIONS PRATIQUES

#### CANDIDATURE

- Préinscription en ligne : [www.pole-formation-lda.fr](http://www.pole-formation-lda.fr)

#### ADMISSIBILITÉ

- Examen du dossier + Tests de positionnement + entretien de motivation
- Accompagnement à la recherche d'entreprises

#### ADMISSION

- Admission définitive dès signature d'un contrat d'alternance



SE



#### SAINT-ÉTIENNE CITÉ DES ENTREPRISES

16 Bd de l'Étivalière  
42 000 SAINT-ÉTIENNE

Karima BENCHACINE - Assistante Formation  
[kbenchacine@citedesentreprises.org](mailto:kbenchacine@citedesentreprises.org)  
04 77 93 78 03



RO



#### ROANNE / MABLY CAMPUS DES MÉTIERS

14 rue Jean de la Fontaine  
42300 MABLY

Gaëlle ALIX - Assistante Formation  
[galix@citedesentreprises.org](mailto:galix@citedesentreprises.org)  
04 77 68 49 70



VA



#### VALENCE MAISON DE L'INDUSTRIE

Plateau de Lautagne  
Rue Jean Jullien-Davin  
26000 VALENCE

Mégane CALANDRE - Assistante Formation  
[mcalandre@citedesentreprises.org](mailto:mcalandre@citedesentreprises.org)  
04 75 41 90 08



PRODUCTIVE  
USINAGE



CHAUDRONNERIE  
SOUDURE



INFORMATIQUE  
& RÉSEAUX



TECHNICO  
COMMERCIAL



OPTIQUE  
& VISION



CONDUITE DE LIGNE  
MAINTENANCE



ÉLECTRONIQUE  
ÉLECTROTECHNIQUE



RESSOURCES  
HUMAINES



QHSE - SUPPLY CHAIN  
MANAG. DES RISQUES



UIMM  
PÔLE FORMATION  
Loire-Drôme-Ardèche  
LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

CFAI - AFPI  
LOIRE DRÔME ARDÈCHE